

# FORMATION METROLOGIE ET CONTROLE DIMENSIONNEL TECH\_METRO

## Objectifs

### Public Visé

Toute personne amenée à contrôler des pièces dans le cadre de son activité.

### Durée

**28.00** Heures en présentiel en présentiel

**4** Jours

### Pré Requis

Aucun

## Parcours pédagogique

### La cotation et les tolérances

- Les tolérances dimensionnelles
- Les ajustements (arbres et alésages)
- Les tolérances géométriques (tolérances de forme et position) : les états de surface

### La cotation fonctionnelle et les transferts de cotes

- Le but de la cotation fonctionnelle
- Le principe des chaînes de cotes
- Le calcul des jeux et des cotes
- Le transfert de cote répondant à des impératifs de fabrication
- Déployer et ancrer le changement
- Les facteurs de succès

### Les instruments de contrôle

- Les instruments de mesure à lecture directe ou par comparaison (pied à coulisse, micromètre, comparateur)
- Les vérifications et accessoires de contrôles traditionnels (marbres, vé, cales étalons)
- La colonne de mesure
- Le rugosimètre

### Les causes d'erreurs métrologiques :

- l'appareil de mesure
- l'utilisation
- les conditions de la mesure

### Les calculs trigonométriques liés au contrôle

- Rappels de géométrie
- La trigonométrie dans les triangles rectangles
- Applications sur des cas classiques
- Cotes sur piges : mesure d'angles de queues d'aronde, de cônes

## Objectifs pédagogiques

- Interpréter les tolérances dimensionnelles indiquées sur les côtes d'un dessin de définition

- Interpréter les tolérances géométriques et les tolérances d'état de surface portées sur un plan
- Utiliser correctement les instruments de contrôle : pied à coulisse, micromètre, comparateur
- Effectuer un transfert de cotes afin de répondre aux besoins de fabrication
- Effectuer des calculs trigonométriques pour mesurer des longueurs ou des angle

### **Méthodes et moyens pédagogiques**

Apports théoriques et pratiques, QCM, support de formation numérique

### **Qualification Intervenant(e)s**

Formateur spécialisé dans le domaine avec une expérience significative dans l'industrie

### **Méthodes et modalités d'évaluation**

Validation des acquis : QCM, tour de table, observation

### **Modalités d'Accessibilité**

Accès PMR