

Parcours certifiant CQPI Conducteur d'Équipements Industriels

Code produit : CQP_CEI / Version : v1

ELEMENTS DE CONTEXTE

Le Conducteur d'Équipements Industriels intervient sur des installations et équipements de transformation, d'élaboration ou de conditionnement par procédé continu, discontinu ou mixte, automatisé ou non. Il est chargé d'assurer la production industrielle dans des entreprises différentes par la taille et les secteurs.

FINALITE DE LA FORMATION

La formation permet au conducteur d'équipements industriels d'acquérir les compétences pour exercer ses missions :

- Approvisionner, préparer et conduire l'outil de production en mode normal ou dégradé
- Procéder aux réglages des équipements
- Entretien et maintenance des systèmes et matériels conduits
- Contrôler la qualité et veiller à la sécurité
- Améliorer les moyens de production

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

- Approvisionner et préparer les installations, machines et accessoires
- Régler et mettre en production (lancement ou changement de production) selon les indications du document de réglage, du dossier machine et du manuel de poste
- Entretien et maintenir les systèmes et matériels conduits
- Poursuivre une production, à la prise de poste, selon les indications du dossier de production et/ou des consignes orales ou écrites
- Conduire le système de production en mode normal, selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste et/ou des consignes orales ou écrites
- Mettre en œuvre la procédure marche /arrêt selon les indications du manuel de poste et du dossier machine
- Rendre compte oralement et/ou par écrit de l'avancement de la production et/ou d'anomalies

PUBLIC CONCERNE/EMPLOI VISE

Opérateurs conducteurs de lignes de production ou de fabrication

Emplois visés : Opérateur(trice)/Conducteur(trice) de machine de production/fabrication,
Opérateur(trice)/Conducteur(trice) de machine de ligne,
Opérateur(trice)/Conducteur(trice) d'équipements industriels,
Opérateur(trice)/Conducteur(trice) d'équipements de conditionnement

PREREQUIS

Evaluer les compétences du candidat afin de dimensionner le parcours de formation –
test/questionnaire de positionnement amont.

MODALITES

Durée : jusqu'à 126 heures / 18 jours

Type : Présentiel

Méthodes et moyens pédagogiques : Apports théoriques et pratiques, jeux de rôle, support informatique.

Validation des acquis : Evaluation du tuteur, passage devant un jury de professionnels.

Sanction de la formation : Attestation de fin de formation, certificat de réalisation + CQPI Conducteur d'Equipements Industriels - CEI

Profil de l'intervenant : Formateurs spécialisés dans les domaines de la maintenance et connaissant le secteur industriel.

PROGRAMME

	Durée en jour
SAVOIRS TECHNIQUES	12
Organisation et gestion de production	1
Pneumatique et Hydraulique	3
Mécanique	3
Électricité et automatisme	2
Qualité – Mise en œuvre du SPC	2
Technique de maintenance	1
SAVOIRS TRANSVERSES	3
Sécurité - Gestes et Postures	1
La communication au sein de l'équipe	2
ACCOMPAGNEMENT CQPM	3
Présentation du référentiel et suivi individuel	0.5 + 0.5
Accompagnement à la certification (DT)	1
Certification à blanc	1
TOTAL	18

LES + ASFO

Nos responsables pédagogiques et intervenants sont des experts reconnus dans leur métier.

Certification AFNOR selon le référentiel ISO 9001.