

# FORMATION CQPI CONDUCTEUR D'EQUIPEMENTS INDUSTRIELS

Le Conducteur d'Équipements Industriels intervient sur des installations et équipements de transformation, d'élaboration ou de conditionnement par procédé continu, discontinu ou mixte, automatisées ou non. Il est chargé d'assurer la production industrielle dans des entreprises différentes par la taille et les secteurs.

La formation permet au conducteur d'équipements industriels d'acquérir les compétences pour exercer ses missions.

## Objectifs

La formation permet au conducteur d'équipements industriels d'acquérir les compétences pour exercer ses missions :

- Approvisionner, préparer et conduire l'outil de production en mode normal ou dégradé
- Procéder aux réglages des équipements
- Entretien et maintenance des systèmes et matériels conduits
- Contrôler la qualité et veiller à la sécurité
- Améliorer les moyens de production

## Public Visé

Opérateur conducteur de lignes de production ou de fabrication  
Emplois visés : Opérateur(trice)/Conducteur(trice) de machine de production/fabrication, Opérateur(trice)/Conducteur(trice) de machine de ligne, Opérateur(trice)/Conducteur(trice) d'équipements industriels, Opérateur(trice)/Conducteur(trice) d'équipements de conditionnement

## Durée

126.00 Heures en présentiel en présentiel

18 Jours

## Pré Requis

Evaluer les compétences du candidat afin de dimensionner le parcours de formation – test/questionnaire de positionnement amont.

## Parcours pédagogique

Code RNCP : 38515

Certificateur : UIMM

Lien fiche UIMM : <https://www.observatoire-metallurgie.fr/certifications/produire-realiser/conducteur-dequipements-industriels>

Lien fiche France Compétences : <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/38515/>

### SAVOIRS TECHNIQUES

- Organisation et gestion de production
- Pneumatique et hydraulique
- Mécanique
- Electricité et automatisme
- Qualité - mise en oeuvre du SPC
- Technique de maintenance

### SAVOIRS TRANSVERSES

- Sécurité - gestes et postures
- Communication au sein de l'équipe

### ACCOMPAGNEMENT CQPM

- Présentation du référentiel et suivi individuel

ASFO GRAND SUD - Numéro de déclaration d'activité (ne vaut pas agrément de l'état) : 76310897031

Version : CQPCEI-20240227

ASFO GRAND SUD

0 800 64 31 33 (n°gratuit)  
contact@groupeffc.com  
www.asfograndsud.com



SIRET : 83420427300017  
Code APE : 8559A  
Organisme de formation agréé pour la  
région Occitanie, n°76310897031 auprès du Préfet de la Région Occitanie.  
(Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'État)

- Accompagnement à la certification
- Certification à blanc

## Objectifs pédagogiques

- Approvisionner et préparer les installations, machines et accessoires
- Régler et mettre en production (lancement ou changement de production) selon les indications du document de réglage, du dossier machine et du manuel de poste
- Entretenir et maintenir les systèmes et matériels conduits
- Poursuivre une production, à la prise de poste, selon les indications du dossier de production et/ou des consignes orales ou écrites
- Conduire le système de production en mode normal, selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste et/ou des consignes orales ou écrites
- Mettre en œuvre la procédure marche /arrêt selon les indications du manuel de poste et du dossier machine
- Rendre compte oralement et/ou par écrit de l'avancement de la production et/ou d'anomalies

## Méthodes et moyens pédagogiques

Apports théoriques et pratiques, jeux de rôle, support informatique.

## Qualification Intervenant(e)s

Formateurs spécialisés dans les domaines de la maintenance et connaissant le secteur industriel.

## Méthodes et modalités d'évaluation

Evaluation du tuteur, passage devant un jury de professionnels.

## Modalités d'Accessibilité

Accès PMR